



Anwendung

- Für Guss-, FZM- und Stahl-Rohre, DN 65 bis DN 500

Eigenschaften

- Vertikaler Abgang Innengewinde 1 ½"
- Integrierter Korrosionsschutz
 - Metallische, unbeschichtete Gewindeoberflächen in Armaturen führen zu Korrosion und Inkrustation. Die Folge sind reduzierte Durchflussleistungen und hohe Sanierungskosten.
 - Bei allen Hawle-Artikeln mit Innengewinde ist ein Korrosionsschutzring aus Elastomer eingebaut. Er garantiert korrosions- und inkrustationsfreie Verbindungen und sorgt damit für volle Durchflussleistungen und enorme Kosteneinsparungen.
- Der Einsatz mit Erdgas muss spezifiziert werden, damit die nach DIN 3230-5 geforderte Prüfung (PG1 für erdverlegte Armaturen und PG3 für Armaturen in Anlagen) mit dem dazugehörigen Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 vorgenommen werden kann.
- Druckstufe PN 5

Einbau und Montage

- Betätigungshebel nach dem Anbohrvorgang unter dem Hawlinger verkeilen!

Werkstoff

- Gehäuse
 - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
 - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
 - Lackierung: Gelb RAL 1021
 - NBR

Artikel-Nr.	DN	IG	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Bohrungs-Ø max.	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
-------------	----	----	----------	--------	--------	--------	--------	-----------------	--------------	---------------

Artikel-Nr.	DN	IG	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Bohrungs- \emptyset max.	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
2405050000	65-500	1½"	5	195	200	95	82	35	6.000	Montagezeit