



**Anwendung**

- Für Guss-, FZM- und Stahl-Rohre, DN 65 bis DN 500

**Eigenschaften**

- Vertikaler und horizontaler Abgang ZAK<sup>®</sup> 46
- Integrierter Korrosionsschutz - Metallische, unbeschichtete Gewindeoberflächen in Armaturen führen zu Korrosion und Inkrustation. Die Folge sind reduzierte Durchflussleistungen und hohe Sanierungskosten. - Bei allen Hawle-Artikeln mit Innengewinde ist ein Korrosionsschutzring aus Elastomer eingebaut. Er garantiert korrosions- und inkrustationsfreie Verbindungen und sorgt damit für volle Durchflussleistungen und enorme Kosteneinsparungen.
- Der Einsatz mit Erdgas muss spezifiziert werden, damit die nach DIN 3230-5 geforderte Prüfung (PG1 für erdverlegte Armaturen und PG3 für Armaturen in Anlagen) mit dem dazugehörigen Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 vorgenommen werden kann.
- Druckstufe PN 5

**Einbau und Montage**

- Betätigungshebel nach dem Anbohrvorgang unter dem Hawlinger verkeilen!

**Werkstoff**

- Gehäuse
  - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
  - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
  - Lackierung: Gelb RAL 1021
  - NBR

Artikel-Nr.	DN	ZAK <sup>®</sup>	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Bohrungs-ø max.	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
-------------	----	------------------	----------	--------	--------	--------	--------	--------	-----------------	--------------	---------------

Artikel-Nr.	DN	ZAK®	PN (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Bohrungs- max. ø	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
2445046000	65-500	46	5	225	200	120	82	65	35	6.300	Montagezeit