



### Anwendung

- Die Hawle Flansch-Armaturen sind für den Einsatz in Schieberschächten sowie Industrieanlagen konzipiert. Bei engen Platzverhältnissen bietet Hawle eine Reihe exklusiver Problemlösungen an: z.B. Reduzier-Schieber, Combi-T etc. Neben Norm-Formstücken fertigt Hawle auch individuelle Formteile nach Ihren Wünschen an. (Siehe Katalog Anlagenbau, Kapitel D)
- Der Einsatz mit Erdgas muss spezifiziert werden, damit die nach DIN 3230-5 geforderte Prüfung (PG1 für erdverlegte Armaturen und PG3 für Armaturen in Anlagen) mit dem dazugehörigen Abnahmeprüfzeugnis 3.1B nach DIN EN 10204 vorgenommen werden kann.
- Flanschen bemessen nach EN1092-2
- Druckstufen
  - Standard DN 25 bis DN 150 Flanschen PN 16
  - DN 200 bis DN 600 Flanschen PN 10
  - DN 200 bis DN 600 Flanschen PN 16 bei Bestellung angeben

### Eigenschaften

- Druckstufe PN 5

### Werkstoff

- Gehäuse
  - EN-GJS-400 (GGG 40)
  - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
  - Lackierung: Gelb RAL 1021

### Achtung

- Sonderlängen bis 2000 mm sowie Sonderformen nach Skizze in St 37, mit EWS-Beschichtung, auf Anfrage

Artikel-Nr.	DN	PN (bar)	L (mm)	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
-------------	----	----------	--------	--------------	---------------

Artikel-Nr.	DN	PN (bar)	L (mm)	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
8525080000	80	5	330	27.000	Montagezeit
8525100000	100	5	360	34.000	Montagezeit
8525125000	125	5	400	46.000	Montagezeit
8525150000	150	5	440	60.000	Montagezeit
8525200000	200	5	520	93.000	Montagezeit