



Caratteristiche

- Elemento di raccordo autosigillante per condutture in acciaio
- La camera stagna è progettata in modo da ottenere la tenuta stagna della conduttura anche con pressioni ridotte.
- Su entrambi i lati per l'innesto di raccordi di tubi delle stesse dimensioni
- Intervallo di temperatura da -10°C fino a +50°C

Materiale

- Acciaio conforme alle norme DIN EN 10305 / 1, DIN EN 10305 / 2, DIN EN 10216 / 2, DIN EN 10216-1, DIN EN 10217-1 e DIN EN 10305-4 o equivalente.
- Gli anelli di laminazione sono realizzati in gommaspugna (EPDM) DIN 4060.

Montaggio e installazione

- Inserimento dell'anello di saldatura sul tubo in acciaio
- Innestare il manicotto scorrevole sui tubi in acciaio
- Comprimerne la guarnizione e l'anello cuneiforme in sede per mezzo delle viti
- Saldare gli anelli di saldatura per mezzo del filo a V e di saldatura
- Controllare la tenuta

Attenzione

- Ogni manicotto scorrevole dispone di due anelli di saldatura. Utilizzare gli anelli di saldatura 6910900500, 6910900600, 6910900700 o 6910900800, secondo la dimensione.

| Articolo no. | DN | PN (bar) | ø D | Di | Da | L (mm) | L1 (mm) | Peso (kg) | Disponibilità |
|--------------|-----|----------|-------|-----|-----|--------|---------|-----------|---------------|
| 6910500508 | 500 | 16 | 508.0 | 512 | 559 | 500 | 70 | 92.000 | su richiesta |
| 6910600609 | 600 | 16 | 609.6 | 610 | 664 | 500 | 70 | 109.000 | su richiesta |
| 6910700711 | 700 | 16 | 711.0 | 716 | 763 | 500 | 70 | 142.000 | su richiesta |
| 6910800813 | 800 | 16 | 813.0 | 820 | 875 | 600 | 75 | 196.000 | su richiesta |