



Applicazione

- La raccorderia in PE con estremità da saldare può essere saldamente collegata tramite manicotti elettrosaldabili o saldature testa a testa con elemento riscaldante.
- Le estremità vengono saldamente avvitate al corpo della raccorderia con una doppia guarnizione circolare (labbro di tenuta, guarnizione circolare) e bussola d'appoggio.
- In caso delle saracinesche, le estremità in PE da saldare si possono sostituire singolarmente.
- Adatta per tubi in PE. La lavorazione si basa sulle direttive VKR (Unione dei fabbricanti di tubi di plastica, componenti di tubazioni, Aarau).
- Specificare l'impiego con gas naturale al fine di poter effettuare la prova richiesta secondo DIN 3230-5 (PG1 per raccorderia interrata e PG3 per raccorderia negli impianti) con il relativo certificato di collaudo 3.1 in conformità a DIN EN 10204.

Caratteristiche

- I raccordi in PE possono essere sostituiti in caso di necessità o di trasformazione. In tal modo la rubinetteria può essere riutilizzata in caso di raccordo in PE difettoso.
- Tronchetto maschio standard: PE 100 SDR 11, disponibile anche tornito in SDR 17
- Valore di pressione PN 5

Quote di accoppiamento-flangia

- DN 200: PN 10

Materiale

- Corpo
 - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato min. 250 µm
 - Verniciatura giallo RAL 1021
- Guarnizioni
 - O-Ring: NBR-Duo
 - Guarnizione manicotto: NBR
- Estremità da saldare
 - Standard: PE 100, SDR 11
 - Su richiesta: tornito su SDR 17
- Bussola di appoggio
 - INOX

Articolo no.	DN	ø D	PN (bar)	L (mm)	L1 (mm)	Peso (kg)	Disponibilità
3105050063	50	63	5	290	185	4.200	tempo di montaggio
3105080090	80	90	5	305	180	6.600	disponibile
3105100110	100	110	5	325	185	9.400	disponibile
3105100125	100	125	5	375	185	12.600	disponibile
3105150160	150	160	5	360	185	18.000	disponibile
3105150180	150	180	5	435	175	24.400	tempo di montaggio
3105200200	200	200	5	405	195	28.600	tempo di montaggio
3105200225	200	225	5	405	195	30.000	tempo di montaggio