



Caratteristiche

- Elemento di raccordo autosigillante per condutture in acciaio
- La camera stagna è progettata in modo da ottenere la tenuta stagna della conduttura anche con pressioni ridotte.
- Su entrambi i lati per l'innesto di raccordi di tubi delle stesse dimensioni
- Intervallo di temperatura da -10°C fino a +50°C

Materiale

- Acciaio conforme alle norme DIN EN 10305 / 1, DIN EN 10305 / 2, DIN EN 10216 / 2, DIN EN 10216-1, DIN EN 10217-1 e DIN EN 10305-4 o equivalente.
- Gli anelli di laminazione sono realizzati in gommaspugna (EPDM) DIN 4060.

Montaggio e installazione

- Inserimento dell'anello di saldatura sul tubo in acciaio
- Innestare il manicotto scorrevole sui tubi in acciaio
- Comprimerne la guarnizione e l'anello cuneiforme in sede per mezzo delle viti
- Saldare gli anelli di saldatura per mezzo del filo a V e di saldatura
- Controllare la tenuta

Attenzione

- Ogni manicotto scorrevole dispone di due anelli di saldatura. Utilizzare gli anelli di saldatura 6910900500, 6910900600, 6910900700 o 6910900800, secondo la dimensione.

Articolo no.	DN	PN (bar)	ø D	Di	Da	L (mm)	L1 (mm)	Peso (kg)	Disponibilità
6910500508	500	16	508.0	512	559	500	70	92.000	su richiesta
6910600609	600	16	609.6	610	664	500	70	109.000	su richiesta
6910700711	700	16	711.0	716	763	500	70	142.000	su richiesta
6910800813	800	16	813.0	820	875	600	75	196.000	su richiesta